

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

FICHA DE PRODUCTO

| | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| CÓDIGO | K8VZA001 | |
| ARTÍCULO | KB FUTURE BEIGE | |
| FORMATO | 25 X 70 | |
| GRUPO | BIII - Anexo L - DOP: PBREVBIII-001 | |
| TIPO DE PASTA | BLANCA | |
| ACABADO | NORMAL PRODUCTO MUY DESTONIFICADO | |
| CLASE | Esmaltado | |
| ANÁLISIS DE LA PRODUCCIÓN (Verificación en continuo) | 2014 | |
| RECOMENDACIONES DE USO | 2 | Revestimiento de paredes interiores |
| ZONAS DE APLICACIÓN | Interior | |
| COLOCACIÓN | Junta mínima de 2,5mm. No trabar | |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO SEGÚN LA NORMA UNE-EN ISO 13006 Y EN 14411**DIMENSIÓN ENSAYO-NORMA UNE-EN ISO 10545-2**

| | | NORMA ISO 13006 | | KERABEN | |
|--|-------------------------|-----------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| | LARGO - CALIBRE CENTRAL | ± 0,30 % | ± 2,00 mm | ± 0,09 % | B: 701,0±0,60mm |
| | CORTO - CALIBRE CENTRAL | ± 0,30 % | ± 0,75 mm | ± 0,16 % | B: 249,8±0,40mm |
| | ESPESOR | ± 10 % | ± 0,50 mm | ± 10 % | 10,70 ± 0,50 mm |
| | RECTITUD DE LOS LADOS | ± 0,30 % | ± 1,50 mm | ± 0,09 % | ≤ 0,60 mm |
| | ORTOGONALIDAD | ± 0,50 % | ± 2,00 mm | ± 0,11 % | ≤ 0,80 mm |
| | PLANITUD DE SUPERFICIE | + 0,5% / -0,3% | + 2,00 mm / -1,50mm | +0,13% / -0,07% | +0,90mm / -0,50mm |



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO


-LABORATORIO DE CONTROL-

| | |
|-----------------|-----------------|
| CÓDIGO | K8VZA001 |
| ARTÍCULO | KB FUTURE BEIGE |
| FORMATO | 25 X 70 |

PROPIEDADES FÍSICAS

| | | ENSAYO-NORMA | VALOR PRESCRITO POR LA NORMA | KERABEN |
|---|------------------------------|---------------------|---|--|
|  | RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO | UNE-ENV 12633 | NO APLICA | NPD |
| | | COF ASTM 1028/84 | NO APLICA | NPD |
| | | DIN 51130 | NO APLICA | NPD |
| | | DIN 51097 | NO APLICA | NPD |
|  | DUREZA MOHS | UNE 67-101 | Declaración del Fabricante | NO APLICA |
|  | ABSORCIÓN DE AGUA | UNE-EN ISO 10545-3 | >10% | 15,5% |
|  | FUERZA DE ROTURA | UNE-EN ISO 10545-4 | ≥ 600 N | 900 N |
|  | RESISTENCIA A LA FLEXIÓN | UNE-EN ISO 10545-4 | ≥ 12 N/mm ² | 19 N/mm ² |
|  | RESISTENCIA A LA ABRASIÓN | UNE-EN ISO 10545-7 | Declaración del Fabricante | NPD |
| | | UNE-EN ISO 10545-6 | NO APLICA | NPD |
|  | COEFICIENTE DE DILATACIÓN | UNE-EN ISO 10545-8 | Max. 9 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 6,5 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
|  | RESISTENCIA TÉRMICA | UNE-EN ISO 10545-9 | Declaración del Fabricante | RESISTE |
|  | RESISTENCIA AL CUARTEO | UNE-EN ISO 10545-11 | Exigida | RESISTE |
|  | RESISTENCIA A LA HELADA | UNE-EN ISO 10545-12 | NO APLICA | NPD |

PROPIEDADES QUÍMICAS

| | | ENSAYO-NORMA | NORMA ISO 13006 | KERABEN | |
|---|---------------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------|
|  | RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE DÉBILES | ÁCIDO CÍTRICO | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GLA ⁽⁵⁾ |
| | | ÁCIDO CLORHÍDRICO | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GLA ⁽⁵⁾ |
| | | HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE) | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GLA ⁽⁵⁾ |
|  | RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE FUERTES | ÁCIDO LÁCTICO | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GHA ⁽⁵⁾ |
| | | ÁCIDO CLORHÍDRICO | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GHA ⁽⁵⁾ |
| | | HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE) | UNE-EN ISO 10545-13 | Declaración del Fabricante | Clase GHA ⁽⁵⁾ |
|  | RESISTENCIA AGENTES DE LIMPIEZA | UNE-EN ISO 10545-13 | Mínimo GB | Clase GA ⁽⁵⁾ | |
|  | RESISTENCIA A LAS MANCHAS | UNE-EN ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Clase 5 ⁽⁶⁾ | |

(5) Las clases GA, GLA y GHA significan que no se experimenta efecto visible al ser atacado con las disoluciones de ensayo.

(6) La clase 5 significa que las manchas realizadas con los agentes ensayados se limpian con un paño húmedo.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

CONSEJOS DE COLOCACIÓN DEL PRODUCTO, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.

Para conseguir un resultado óptimo en la colocación de este producto es imprescindible el cumplimiento de las siguientes recomendaciones :

Antes de la colocación

- Antes de la colocación, verificar que el producto cerámico se ajusta a lo solicitado. El código numérico en el caso del tono y alfabético en el caso del calibre, indican posibles diferencias de tonalidades y de nominales entre diversas producciones, si el contenido de cada caja no se corresponde en idéntico tono y calibre, estas, no deben instalarse mezcladas.
- Manipular las piezas con cuidado para evitar problemas de despuntado y rayado.
- Maestrear las paredes y los suelos antes de la colocación.

Durante la colocación

- Para la fijación de las piezas, usar un cemento cola de calidad y peinar tanto la pared o el suelo como la propia pieza, peinando con llana dentada del tamaño adecuado al formato de la pieza. La colocación con morteros tradicionales, utilizados para baldosas de pasta blanca o roja, no garantiza una buena adhesión para las baldosas de gres porcelánico. Para garantizar una buena adhesión al soporte en baldosas de gres porcelánico, es imprescindible la utilización de materiales de agarre y de rejuntado específicos.
- En lugares donde sea necesario reforzar la estanqueidad, usar un mortero de rejunte epoxi especial impermeable para juntas. Para lograr la estanqueidad entre la pared alicatada y la bañera, se recomienda usar un perfil de pvc específico para este uso o una aplicación de epoxi o silicona especial de sellado impermeable específico y elástica.
- Se utilizarán las herramientas adecuadas como llana dentada, maza y llana de goma para rejuntado. No utilizar cuñas para establecer el ancho de junta. Para una óptima colocación se recomienda utilizar mecanismos de nivelación, como las campanas de colocación.
- Los lados de las piezas deben quedar perfectamente limpios antes de la colocación de la siguiente pieza. Las piezas deben colocarse perfectamente alineadas para mantener la verticalidad y horizontalidad de todas las juntas. En los casos en los que se quiera colocar el material desplazado, las mismas, no deberán estar separadas entre sí más de un 20% de la superficie total de la pieza.
- En materiales pulidos y/o rectificadas, las piezas están ligeramente biseladas, para evitar despuntados y facilitar su colocación. En este tipo de materiales, al unir las piezas, debe quedar una junta de al menos 1,5 mm de grosor para revestimientos rectificadas y 2 mm para pavimentos rectificadas, que debe ser sellada con material de rejuntar tipo "junta fina" exento de áridos. En el caso de materiales no rectificadas, la junta deberá ser siempre de al menos 2,5 mm de grosor. No deberán utilizarse materiales de rejuntado que contengan "negro de humo" (juntas negras).
- En las paredes con ángulos internos hay que dejar 5 milímetros libres por la posible dilatación de las piezas. Será necesario planificar y ejecutar correctamente juntas perimetrales de 5 mm en estancias mayores a 7 m², y de dilatación de 5 mm cada 20 a 40 M² de superficie en exteriores y el doble en interiores. La colocación sin juntas no es recomendable técnicamente.

Después la colocación / Mantenimiento

- Una vez finalizado el proceso debemos retirar el material sobrante, antes de que se endurezca, y así proceder a una primera limpieza con productos no abrasivos, (ácido fluorhídrico y derivados) basta con agua caliente y un detergente neutro.
- Proteger adecuadamente las baldosas colocadas del tránsito de obra hasta la finalización de la misma.
- Para la limpieza de las piezas debe utilizarse una esponja limpia. No usar estropajos u otros materiales que pueden rayar la superficie de este producto. No utilizar ningún producto abrasivo o excesivamente ácido.

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro de alto poder limpiador como FilaCleaner.

| Recomendaciones para casos de suciedad intensa y/o incrustada: | Producto a utilizar: |
|---|----------------------|
| · Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos. | DETERDEK |
| · Residuos juntas de resina epoxi. | FILA CR10 |
| · Grasas, bebidas, comidas, goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica. | FILA PS/87 |
| · Pintadas de grafitis. | FILA NOPAINT STAR |
| · Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva. | FILASOLV |

OTRAS CONSIDERACIONES

- En el caso de que el material adquirido sea para instalar fachadas ventiladas o aplacadas deberá contactar con Keraben Systems para que procedan a la labor de consultoría y asistencia.
- La instalación del producto, supone su aceptación, y por tanto no se admitirán reclamaciones de material instalado derivado del incumplimiento de estas premisas.
- Los datos que aparecen en la siguiente hoja técnica son válidos únicamente para las muestras de la producción anteriormente reseñada.
- Para pruebas de producciones actuales deberán contactar directamente con Keraben Grupo S.A.